

ICS 85.060
Y 31

T/SDPAA

山东省造纸行业协会团体标准

T/SDPAA0001-2020

纸管原纸

Core-board

2020-12-02 发布

2021-01-01 实施

山东省造纸行业协会

发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 产品分类	1
5 技术要求	1
5.1 技术指标	1
5.2 尺寸及偏差	2
5.3 外观质量	2
6 试验方法	2
6.1 试样的采取	2
6.2 试样的处理	3
6.3 定量	3
6.4 厚度	3
6.5 纵向环压指数	3
6.6 内结合强度	3
6.7 吸水性	3
6.8 交货水分	3
6.9 尺寸及偏差	3
6.10 外观质量	3
7 检验规则	3
8 包装、标志、运输、贮存	4
8.1 包装、标志	4
8.2 运输	4
8.3 贮存	4

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由山东省造纸行业协会提出并归口。

本文件起草单位：汇胜集团股份有限公司、德州泰鼎新材料科技有限公司、山东德派克纸业有限公司、山东华泰纸业股份有限公司、枣庄市海象纸业有限公司、山东奥森纸业有限公司。

本文件主要起草人：赵振东 赵海亮 王连水 孟锡泉 张凤山 许星 张英 高兴杰 赵文文 张青超 徐爱新 刘燕韶 周洪 焦群 王兴彦。

纸管原纸

1 范围

本文件规定了纸管原纸的分类、技术要求、试验方法和检验规则、标志、包装、运输、贮存。
本文件适用于制造各类纸管的原纸。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 450 纸和纸板纸样的采取及试样纵横向、正反面的测定
- GB/T 451.1 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定
- GB/T 451.2 纸和纸板定量的测定
- GB/T 451.3 纸和纸板厚度的测定
- GB/T 462 纸、纸板和纸浆 分析试样水分的测定
- GB/T 1540 纸和纸板吸水性的测定（可勃法）
- GB/T 2679.8 纸和纸板 环压强度的测定
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接受质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 10342 纸张的包装和标志
- GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件
- GB/T 26203 纸和纸板 内结合强度的测定（Scott型）

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 产品分类

- 4.1 纸管原纸按幅宽分为卷筒纸和盘纸。
- 4.2 纸管原纸按质量等级分为 3A、2A、A、B、C 共 5 个级别。

5 技术要求

5.1 技术指标

- 5.1.1 纸管原纸的技术指标应符合表 1 规定。
- 5.1.2 纸管原纸的技术指标也可按订货合同的规定。

表1

指标名称		单位	规定				
			3A	2A	A	B	C
定量		g/m ²	230、300、360、420、450、510				
厚度	230g/m ²	mm	/	0.30	0.30	0.30	/
	300g/m ²		/	0.40	0.40	0.41	/
	360g/m ²		0.47	0.48	0.48	0.50	0.50
	420g/m ²		0.55	0.56	0.56	0.58	0.58
	450g/m ²		0.59	0.60	0.60	0.62	0.62
	510g/m ²		0.67	0.68	0.68	0.70	0.70
纵向环压指数 ≥		N. m/g	25.0	21.0	17.0	14.0	10.0
内结合强度 ≥		J/m ²	700	500	360	280	150
吸水性(正/反, 60s)		g/m ²	50~300		100~400		200~500
交货水分		%	7.0±2.0				
注: 定量允许误差范围±4.0%, 厚度允许误差范围±0.02mm。							

5.2 尺寸及偏差

- 5.2.1 卷筒纸管原纸的幅宽为 500mm~2000mm, 其偏差不应超过 ± 0.6 mm。
- 5.2.2 卷筒纸管原纸的卷筒直径为 800mm、1000mm、1100mm、1200mm, 其直径偏差不应超过 ± 50 mm。
- 5.2.3 盘状纸管原纸的幅宽按合同规定, 宽度偏差为 ± 0.25 mm。
- 5.2.4 可按订货合同规定生产其他尺寸的产品。

5.3 外观质量

- 5.3.1 纸管原纸切边应整齐、洁净。
- 5.3.2 纸管原纸接头处应用胶带纸粘牢, 并作明显标志。每卷纸的接头数应符合以下要求:
- A~3A 级应不超过 1 个。
 - B 级应不超过 2 个。
 - C 级应不超过 3 个。
- 5.3.3 纸管原纸表面应平整, 不应有折子、皱纹、破洞、裂口、砂粒、硬质块等影响使用的外观纸病。分切后产品不应有荷页边现象。
- 5.3.4 纸管原纸的纸芯不应有瘪芯现象。卷筒端面应平整, 形成的锯齿或凹凸面不应超过 5mm。
- 5.3.5 纸管原纸每 10 m²内, 直径大于 5mm 的浆块或湿疤个数要求:
- A~3A 级不应超过 1 个。
 - B、C 级不应超过 2 个。

6 试验方法

6.1 试样的采取

试样的采取按 GB/T 450 进行。

6.2 试样的处理

试样的处理按GB/T 10739进行。

6.3 定量

按GB/T 451.2进行测定。

6.4 厚度

按GB/T 451.3进行测定。

6.5 纵向环压指数

按GB/T 2679.8进行测定。

6.6 内结合强度

按GB/T 26203进行测定。

6.7 吸水性

按GB/T 1540进行测定。

6.8 交货水分

按GB/T 462进行测定。

6.9 尺寸及偏差

按GB/T 451.1进行测定。

6.10 外观质量

用钢板尺或卡尺测量锯齿或凹凸面，以及浆块或湿疤等，目测、计数。

7 检验规则

7.1 以一次交货数量为一批，每批应不多于100t。

7.2 生产商应保证所生产的纸管原纸符合本标准或订货合同的规定，每件纸交货时应附有一份产品质量合格证。

7.3 计数抽样检验程序按GB/T 2828.1规定进行，样本单位为卷。接受质量限（AQL）：内结合强度、纵向环压指数AQL为4.0；定量、厚度、吸水性、交货水分、尺寸及偏差、外观质量AQL为6.5。抽样方案采用正常检验二次抽样方案，检查水平为特殊检查水平S-2，见表2。

表2

批量/卷	正常检验二次抽样方案		特殊检验水平 S-2		
	样品量	AQL=4.0 AC	Re	AQL=6.5 AC	Re
2-150	3	0	1	-	-
	2	-	-	0	1
151-280	3	0	1	-	-
	5	-	-	0	2
	5(10)	-	-	1	2

7.4 可接收性的确定：第一次检验的样品数量应等于该方案给出的第一样本量。如果第一样本中发现的不合格品数小于或等于第一接收数，应认为该批是可接收的；如果第一样本中发现的不合格品数大于或等于第一拒收数，应认为该批是不可接收的。如果第一样本中发现的不合格品数介于第一接收数与第一拒收数之间，应检验由方案给出样本量的第二样本，并累计在第一样品和第二样品中发现的不合格品数。如果不合格品累计数小于或等于第二接收数，则判定该批是可接收的；如果不合格品累计数大于或等于第二拒收数，则判定该批是不可接收的。

7.5 需方有权按本标准或订货合同的规定进行验收检验，检验时应先检查外部包装，然后从中取样进行检验。如果检验结果与标准不符，需方应在到货后一个月内（或按订货合同规定）通知供方共同取样进行复检，如仍不合格，则判为批不可接收，由供方负责处理；若合格，则判为批可接收，由需方负责处理。

8 包装、标志、运输、贮存

8.1 包装、标志

纸管原纸应按照GB/T 10342的规定或订货合同的规定进行包装或标志。卷筒纸管原纸成品应用三层本身原纸作为外包装，亦可根据需方要求加裹防潮塑料薄膜。盘状纸管原纸应叠齐平放在托盘上，用打包带扎紧，亦可根据需方要求加裹防潮塑料薄膜。

8.2 运输

运输过程中，应使用有篷而洁净的运输工具。

8.3 贮存

8.3.1 装卸时不应钩吊，不应将纸卷（件）从高处扔下。

8.3.2 纸管原纸应妥善保管，严防受潮。